RenovaCalc

RenovaBio

Instruções

Etanol combustível de primeira geração produzido a partir de cana-de-açúcar v.7

Nome da Usina:	Usina São José da Estiva S.A. Açúcar e Álcool
CNPJ:	53.172.300/0001-14
Responsável pelo preenchimento:	Pedro Henrique de Faria Nogueira Lourenço
Telefone:	(17) 3542-9500
E-mail:	pedro.nogueira@estiva.com.br

Etanol Anidro		Etanol Hidratado	
Intensidade de Carbono (gCO_2eq/MJ)	**26,20**	**Intensidade de Carbono (gCO_2eq/MJ)**	**26,50**
agrícola	22,93	agrícola	22,93
industrial	1,06	industrial	1,06
transporte	1,77	transporte	1,84
uso	0,44	uso	0,66
Nota de Eficiência Energético-Ambiental (gCO_2eq/MJ)	**61,20**	**Nota de Eficiência Energético-Ambiental (gCO_2eq/MJ)**	**60,90**
Redução de emissões	70,03%	Redução de emissões	69,69%

Fóssil substituto: Gasolina

87,40

Fase agrícola - Dados Consolidados

Informações gerais

Área total	153.237,29	ha		
Produção total colhida para moagem	9.505.553,83	t cana		
Quantidade comprada pela unidade produtora de biocombustível	9.505.553,83	t cana		
Teor de impurezas vegetais (base úmida)	43,48	kg/t cana	Umidade	50,00%
Teor de impurezas minerais	6,83	kg/t cana		
Palha recolhida (base seca)	0,00	t palha		

Área Queimada

Área queimada	25.397,26	ha

Corretivos

Calcário calcítico	0,00	kg/t cana
Calcário dolomítico	13,56	kg/t cana
Gesso	4,03	kg/t cana

Fertilizantes Sintéticos

Ureia	0,35	kg N/t cana
Fosfato monoamônico (MAP)	0,09	kg N/t cana
Fosfato monoamônico (MAP)	0,41	kg P_2O_5/t cana
Fosfato diamônico (DAP)	0,01	kg N/t cana
Fosfato diamônico (DAP)	0,03	kg P_2O_5/t cana
Nitrato de amônio	1,00	kg N/t cana
Solução de nitrato de amônio e ureia (UAN)	0,00	kg N/t cana
Amônia anidra	0,01	kg N/t cana
Sulfato de amônio	0,00	kg N/t cana
Nitrato de amônio e cálcio (CAN)	0,00	kg N/t cana
Superfosfato simples (SSP)	0,17	kg P_2O_5/t cana
Superfosfato triplo (TSP)	0,00	kg P_2O_5/t cana
Cloreto de potássio (KCl)	1,08	kg K_2O/t cana
Outros	UNUTRI B 10 MEA / N32 /	0,00	kg N/t cana
Outros	D NATURAL REATIVO / ADU	0,22	kg P_2O_5/t cana
Outros	04 30 10 SOLIDO / MS CA	0,00	kg K_2O/t cana

Fertilizantes Orgânicos/Organominerais

Vinhaça	780,62	L/t cana	Concentração de N	0,38	g N/L
Torta de Filtro (base úmida)	29,00	kg/t cana	Concentração de N	2,80	g N/kg
Cinzas e fuligem (base úmida)	17,81	kg/t cana	Concentração de N	0,00	g N/kg
Outros	especificar	0,00	kg/t cana	Concentração de N	0,00	g N/kg
Outros	ADUBO ORGANICO SUPER	0,01	kg/t cana	Concentração de N	68,57	g N/kg

Combustíveis e eletricidade

Diesel - B10	1,79	L/t cana		
Diesel - B11	1,52	L/t cana		
Diesel - B15	0,00	L/t cana		
Diesel - BX	1,15	L/t cana	Teor de biodiesel na mistura	12,09%
Diesel - B20	0,00	L/t cana		
Diesel - B30	0,00	L/t cana		
Biodiesel - B100	0,00	L/t cana		
Gasolina C	0,00	L/t cana		
Etanol hidratado	0,11	L/t cana		
Biometano de terceiros	0,00	Nm^3/t cana		
Biometano próprio	0,00	Nm^3/t cana		
Eletricidade da rede - mix médio	0,00	kWh/t cana		
Eletricidade - PCH	0,00	kWh/t cana		
Eletricidade - biomassa	0,00	kWh/t cana		
Eletricidade - eólica	0,00	kWh/t cana		
Eletricidade - solar	0,00	kWh/t cana		

Fase industrial - processamento do etanol

Processamento e rendimentos

Quantidade de cana processada	9.807.970,31	t cana
Quantidade de palha processada (base seca)	0,00	t palha

Rendimento Etanol Anidro	34,45	L/t cana			
Rendimento Etanol Hidratado	17,40	L/t cana			
Rendimento Açúcar	56,34	kg/t cana			
Rendimento Energia Elétrica Comercializada	28,47	kWh/t cana			
Rendimento Bagaço Comercializado (base úmida)	8,45	kg/t cana	Umidade	48,28%	

Combustíveis e eletricidade

Bagaço próprio

Quantidade (base úmida)	252,44	kg/t cana
Umidade	48,37%	

Palha própria

Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		

Bagaço de terceiros

Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
Distância de transporte		km

Palha de terceiros

Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
Distância de transporte		km

Cavaco de madeira

Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
Distância de transporte		km

Lenha

Quantidade (base úmida)	0,01	kg/t cana
Umidade	45,00%	
Distância de transporte	1,10	km

Resíduos florestais

Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
Distância de transporte		km

Óleo combustível		L/t cana			
Etanol hidratado próprio	0,04	L/t cana			
Etanol anidro próprio		L/t cana			
Biogás próprio		Nm³/t cana	PCI do biogás		MJ/Nm³
Biogás de terceiros		Nm³/t cana	PCI do biogás		MJ/Nm³
Eletricidade da rede - mix médio	0,56	kWh/t cana			
Eletricidade - PCH		kWh/t cana			
Eletricidade - biomassa		kWh/t cana			
Eletricidade - eólica		kWh/t cana			
Eletricidade - solar		kWh/t cana			
Diesel - B10	0,04	L/t cana			
Diesel - B11	0,01	L/t cana			
Diesel - B15		L/t cana			
Diesel - BX	0,02	L/t cana	Teor de biodiesel na mistura	10,91%	
Diesel - B20		L/t cana			
Diesel - B30		L/t cana			
Biodiesel - B100		L/t cana			

Fase de distribuição

Etanol anidro

Rodoviário	97,36%
Dutoviário	2,64%
Ferroviário	0,00%

Etanol hidratado

Rodoviário	93,56%
Dutoviário	6,44%
Ferroviário	0,00%